

Ajon KX 20 2 mm Kratz

Obojeni malter (CR) za vanjsku i unutarnju upotrebu

NAMJENA: Završna dekorativna obrada vanjskih i unutrašnjih zidova.

SASTAV: Cement, hidratirani kreč, punilo i dodaci.

IZGLED: Bijeli prah.

**TEHNIČKE
KAREKTERISTIKE:**

Gustoća suhog materijala (EN 1015-10)	cca 1600 kg/m ³
Tlačna čvrstoća (EN 1015-11)	CS II
Vlačna čvrstoća prionjivosti	≥0,5 N/mm ² SL:B
Kapilarna vodoupojnost, (EN 1015-18)	W 1
Koeficijent paropropusnosti, μ	20
Reakcije na požar (EN 13501-1)	A1

POTROŠNJA: 3,0-4,0 kg/m²

POSTUPAK:

Priprema podloge

Sve podloge moraju biti čiste, suhe, nesmrznute, dovoljno grube i čvrste, bez ostataka oplatnih ulja i pukotina. Jako upijajuće/upojne podloge prethodno ravnomjerno namočiti vodom ili premazati odgovarajućim premazom.

Priprema materijala

Sadržaj vreće miješati ručno ili mašinski sa zadanom količinom vode dok se ne postigne homogena masa pogodna za nanošenje. Nakon miješanja, ostaviti da dozrije 5-10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Koristiti mješač do maksimalno 500 o/min.

Upotreba

Pripremljeni malter nanositi ravnomjerno na podlogu metalnim gleterom u debljini najkrupnijeg zrna i odmah zaribati sa odgovarajućim alatom do ujednačene teksture. Potrebno je obratiti pažnju na pravovremenu završnu obradu. Redovno čišćenje alata za obradu je vrlo važno! Nanositi kontinuirano mokro do mokrog na cijelu površinu. Za vrijeme sušenja pobrinuti se za dovoljnu prozračnost.

ALAT: Metalni gleter, spužvasti valjak. Odmah nakon upotrebe alat oprati vodom.

**TEMPERATURA
PODLOGE I
ZRAKA:** Prilikom primjene i sušenja, temperatura podloge i zraka ne smije biti niža od +5 °C i veća od +30 °C.

PAKOVANJE: Vreća 25 kg.

SKLADIŠTENJE: U suhoj prostoriji na paleti.

ROK TRAJANJA: U neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci.

**POSTUPANJE S
OTPADOM:** U skladu sa Pravilnikom o kategorijama, vrstama i klasifikaciji otpada očvrstnute ostatke razvrstati kao građevinski otpad prema ključnom broju 17 09 04.

**KONTROLA
KVALITETA:** Prema zakonu o građevinskim proizvodima, proizvod je uvršten u sistem ocjenjivanja i provjere stalnosti osobina: AVCP sistem 4 i pod stalnim je nadzorom vlastite tvorničke kontrole proizvodnje.

Tehničke karakteristike proizvoda, kao i upute o primjeni navedene u ovoj tehničkoj informaciji, temelje se na trenutnim naučnim saznanjima i iskustvu. Navodi nisu neophodno i dio ugovorno-pravnih odnosa niti predstavljaju dodatne ugovorne obaveze, pa stoga ne oslobađaju kupce provjere deklariranih karakteristika i načina primjene proizvoda.